

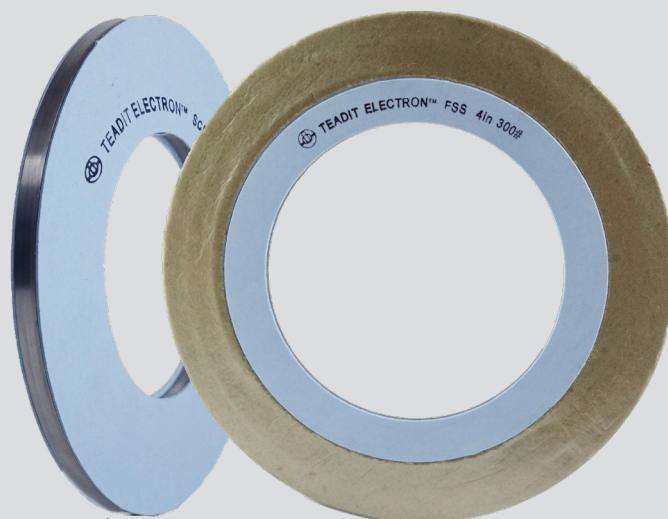
# ELECTRON<sup>®</sup>

## Junta Isolante Elétrica



As juntas ELECTRON<sup>®</sup> Teadit são as mais indicadas para proteção catódica, garantindo segurança e selabilidade, inclusive, nas mais severas condições

- Proteção catódica em severas condições de operação
- Alto grau de selabilidade
- Certificação Fire Safe API 6FB



Vedando para um amanhã mais verde e seguro



# ELECTRON® Junta Isolante Elétrica

## OS CONJUNTOS ELECTRON®

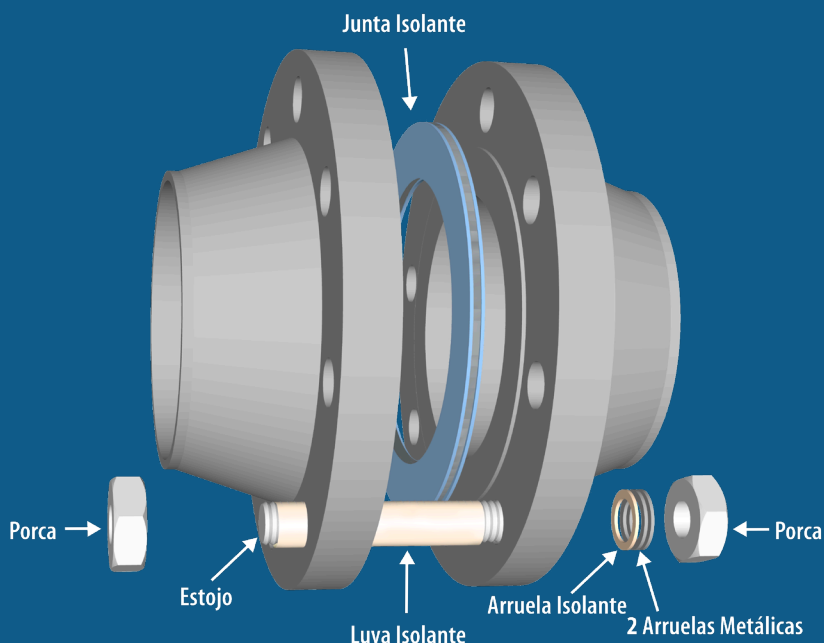
Os conjuntos com juntas ELECTRON® Teadit foram desenvolvidos para atender aos requisitos de proteção catódica/dielétrica da indústria desde os processos básicos aos mais severos, garantindo ainda elevado grau de selabilidade em flanges de tubulações industriais.

Esses conjuntos são utilizados para prevenir corrosão eletroquímica, frequentemente observada em tubulações metálicas com flanges de materiais dissimilares ou tubulação enterrada. São tipicamente usados em refinarias, oleodutos, gasodutos, plantas químicas e, especialmente, em unidades offshore, como plataformas de petróleo.

As juntas oferecidas atualmente no mercado para esse tipo de aplicação, são construídas, com frequência, a partir de materiais que apresentam limitações as crescentes exigências destes segmentos tais como resina fenólica, epóxi, borracha e etc. As juntas ELECTRON® apresentam-se como a alternativa mais confiável e funcional quando comparadas a esses produtos, devido, principalmente, a sua maior resistência à compressão.

Os conjuntos da linha ELECTRON® Teadit são compostos de junta de vedação, arruelas isolantes, arruelas metálicas e luvas isolantes, conforme figura ao lado.

## MONTAGEM DOS CONJUNTOS DE JUNTAS ISOLANTES ELÉTRICAS



**A linha ELECTRON® possui quatro alternativas de conjuntos com características bem definidas, permitindo ao usuário escolher a opção mais adequada para atender as suas necessidades.**

### ELECTRON® FSS



A junta ELECTRON® FSS foi desenvolvida para atender as aplicações críticas, com severos requisitos de pressão e resistência química. É fabricada a partir de uma base metálica serrilhada em aço inoxidável 316, revestida em ambos os lados com PTFE laminado aditivado e mica laminada. Sua construção mais robusta visa atender, ao mesmo tempo, aos requisitos de selabilidade, isolamento elétrico e resistência ao fogo em tubulações industriais, mesmo em flanges de elevada pressão.

Neste conjunto, a junta ELECTRON® é indicada para tubulações que requerem isolamento elétrico em linhas de água (potável, do mar, residuais e produzida), gases, produtos químicos, hidrocarbonetos em geral e aplicações que exigem resistência ao fogo em casos de incêndio. Para tanto, a ELECTRON® FSS conta com certificação Fire Test, conforme norma API 6FB.

Flanges (recomendação):	RF e RTJ ASME 150-2500# e API 6A 2-10K
Resistência dielétrica	5 kV (60 Hz Vca por 1 minuto)
Resistência elétrica	> 100 MΩ (1.500 Vcc)
Temperatura Máxima *	260 °C (500 °F)
Composição do Conjunto **	Junta de vedação ELECTRON® FSS e 2 arruelas metálicas de aço carbono galvanizado, 1 arruela isolante de mica laminada e 1 luva isolante de fibra de vidro laminado com epóxi (G10), por estojo

\* A temperatura informada se refere apenas ao limite da junta de vedação. O limite dos acessórios isolantes mencionados é de 150° C. Para aplicação em temperaturas superiores a esta, consultar Engenharia de Aplicação da Teadit.

\*\* As luvas e arruelas isolantes estão disponíveis em outros materiais sob consulta

## ELECTRON® SCS



Neste conjunto, a junta Teadit ELECTRON® SCS é construída a partir de uma base metálica serrilhada em aço inoxidável 316, com revestimento de PTFE laminado e aditivado em ambos os lados. Sua construção mais robusta visa atender aos requisitos de selabilidade e isolamento elétrico em tubulações industriais, características especialmente combinadas para resistir às elevadas cargas produzidas pelos flanges de alta classe de pressão.

É recomendada para tubulações de água (potável, do mar, residuais e produzida), gases, ácidos e hidrocarbonetos em geral, tendo sido especialmente desenvolvida para atender aplicações críticas, com severos requisitos de pressão e resistência química.

Flanges (recomendação):	RF e RTJ ASME 150-2500# e API 6A 2-10K
Resistência dielétrica	4 kV (60 Hz Vca por 1 minuto)
Resistência elétrica	> 100 MΩ (1.500 Vcc)
Temperatura Máxima*	200 °C (500 °F)
Composição do Conjunto **	Junta de vedação ELECTRON® SCS e 2 arruelas metálicas de aço carbono galvanizado, 1 arruela isolante de fibra de vidro laminada com epóxi (G10) e 1 luva isolante de fibra de vidro laminado com epóxi (G10), por estojo

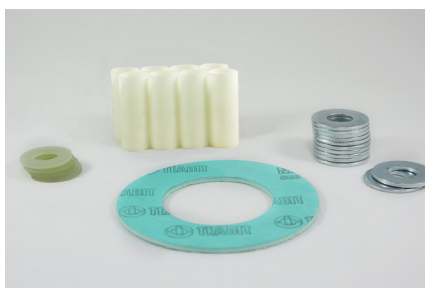
## ELECTRON® CS

A junta Teadit ELECTRON® CS deste conjunto foi desenvolvida a partir de PTFE laminado e aditivado com cargas especiais, confeccionadas para atender aos requisitos de selabilidade e de isolamento elétrico em ambientes de maior agressividade química. A ELECTRON® CS é recomendada para tubulações de água (potável, do mar, residuais e produzida), gases, produtos químicos e hidrocarbonetos em geral. O produto apresenta performance melhor e mais confiável do que as juntas feitas a partir de resina fenólica, frequentemente recomendadas nestes processos.



Flanges (recomendação):	RF e FF ASME 150 e 300#
Resistência dielétrica	4KV (60 Hz Vca por 1 minuto)
Resistência elétrica	> 100 MΩ (1.500 Vcc)
Temperatura Máxima *	180 °C (356 °F)
Composição do Conjunto **	Junta de vedação ELECTRON® CS e 2 arruelas metálicas de aço carbono galvanizado, 1 arruela isolante de fibra de vidro laminada com epóxi (G10) e 1 luva isolante de fibra de vidro laminado com epóxi (G10), por estojo

## ELECTRON® GS



A Junta Teadit ELECTRON® GS, contida neste conjunto, é constituída de papelão hidráulico, com ligante NBR, fibra aramida e cargas especiais, combinados para atender, ao mesmo tempo, requisitos de selabilidade e isolamento elétrico em tubulações industriais.

Esse produto foi desenvolvido para as aplicações de baixa exigência, como tubulações de água (potável, do mar ou residuais) e hidrocarbonetos líquidos com baixa agressividade química, tendo desempenho superior ao das juntas feitas a partir de resina fenólica, frequentemente recomendadas nestes processos.

Flanges (recomendação):	RF e FF nas classes ANSI 150 e 300#
Resistência dielétrica	3KV (60 Hz Vca por 1 minuto)
Resistência elétrica	> 100 MΩ (1.500 Vcc)
Temperatura Máxima *	150 °C (302 °F)
Composição do Conjunto **	Junta de vedação ELECTRON® GS e 2 arruelas metálicas de aço carbono galvanizado, 1 arruela isolante de fibra de vidro laminada com epóxi (G10) e 1 luva isolante de fibra de vidro laminado com epóxi (G10), por estojo

\* A temperatura informada se refere apenas ao limite da junta de vedação. O limite dos acessórios isolantes mencionados é de 150° C. Para aplicação em temperaturas superiores a esta, consultar Engenharia de Aplicação da Teadit.

\*\* As luvas e arruelas isolantes estão disponíveis em outros materiais sob consulta



Vedando para um amanhã mais verde e seguro

O Grupo Teadit desenvolve e fabrica soluções em vedação industrial e juntas de expansão que buscam assegurar o objetivo da indústria e da sociedade, através do controle de vazamentos e preservação do meio ambiente.



## GRUPO TEADIT

### Rio de Janeiro, RJ

Av. Pastor Martin Luther King Jr., 8939 - CEP: 21530-012

### Campinas, SP

Av. Mercedes Benz, 390 - CEP: 13054-750

### Buenos Aires, Argentina

Av. Gral. Belgrano 2841 - Don Torcuato

### Houston, EUA

10545 Red Bluff Rd - Pasadena TX 77507

### Kufstein, Austria

Rosenheimer Str. 10 6330

### Cologne, Alemanha

Schanzenstraße 35 - 51063

### Baroda, Índia

381/382, Savli GIDC Estate - Manjusrar

Central de Vendas Brasil: +55 (19) 3765-6501 / comercial@teadit.com.br



[www.teadit.com/br](http://www.teadit.com/br)