

TEADIT® PL100

Plancha de PTFE

Descripción:

TEADIT® PL 100 es una plancha de elevada compresibilidad, fabricada con PTFE a través de un proceso único de laminación, con un alto nivel de fibrilación, lo que proporciona reducida pérdida de apriete y fluidez, deficiencias inherentes a las láminas maquinadas (Skived) existentes en el mercado. Color: Blanco

Aplicaciones:

Debido a las propiedades químicas del PTFE, TEADIT® PL 100 es indicado para el sellado de una gran variedad de fluidos químicamente agresivos.

A través del proceso de fabricación del TEADIT® PL 100 se obtiene una plancha rígida y con baja densidad, que facilita la confección de juntas livianas y estructuradas, permitiendo su instalación aún en lugares de difícil acceso y con poco espacio para la apertura de las bridas (flanges).

Su alta compresibilidad posibilita también que las juntas fabricadas con TEADIT® PL 100 puedan ser utilizadas en bridas o superficies irregulares. Sus propiedades anti-adherentes facilitan la extracción de las juntas después de su uso, inclusive, sin que queden residuos de material en las bridas.

Propiedades Físicas Típicas:

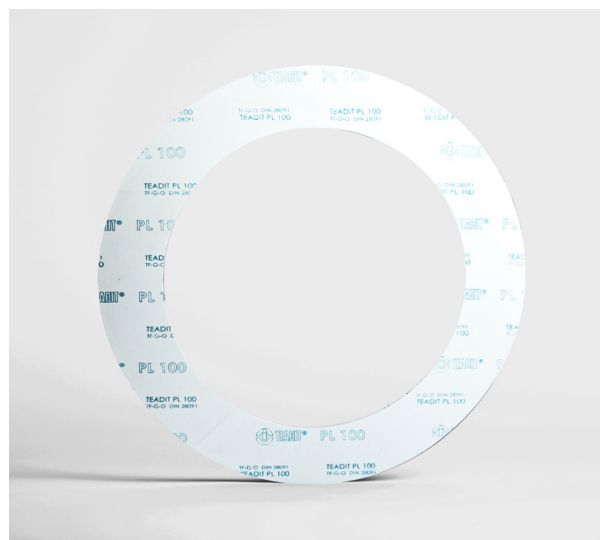
Compresibilidad a 5000 psi (%) ASTM F 36M	50
Recuperación a 5000 psi (%) ASTM F 36M	16
Masa Específica (g/cm ³) ASTM 1315	1.07
Relajamiento (% - 3000 psi - 22h, 100°C) ASTM F 38B	45
Retención de Torque (MPa) DIN 52913	13
Sellabilidad (ml/h - 0.7 bar/2000 psi) ASTM F 37A	< 0.025
Sellabilidad (cm ³ /min) DIN 3535	< 0.015
pH	0 - 14
P x T (bar x °C) máximo - Espesor de 1,5mm	12,000
P x T (bar x °C) máximo - Espesor de 3,0mm	8,600

Pruebas ASTM basadas en planchas con espesor de 0,8 mm y pruebas DIN basadas en planchas con espesor de 2,0 mm.

Límites de Servicio:

Temperatura mínima	- 268° C
Temperatura máxima	260° C
Presión Máxima	55 bar

Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consultenos con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.



Factores "m" e "y"⁽¹⁾

Espesor (mm)	"m"	"y" (psi)
1.5	1,8	3.000
3.0	5,9	5.500

⁽¹⁾ Los factores de apriete "m" y de aplastamiento mínimo "y" de un material de sellado son los factores a que sean considerados cuando del cálculo de torque de una junta de sellado. Son parámetros determinados experimentalmente por análisis de resultados laboratoriais relativos a las características inherentes cada material específico y según los criterios obedecidos por el fabricante. El apéndice 2 del Capítulo VIII División 1 del Código ASME establece parámetros para el proyecto de juntas, con valores genéricos de las características "m" (factor de apriete, que es siempre una constante adimensional) e "y" (valor de aplastamiento mínimo) de la junta.

Suministro:

Suministradas en planchas de 1.500mm x 1.500mm en espesores de 1,5 mm, 2,0 mm y 3,0 mm. Otros espesores, bajo consulta.