

TEADIT® PL100

Placa de PTFE



Descrição:

TEADIT® PL 100 é uma placa de elevada compressibilidade, fabricada com PTFE, através de um processo único de laminação, com um alto nível de fibrilação, o que proporciona reduzida perda de aperto e escoamento, deficiências inerentes às placas usinadas (Skived) existentes no mercado. Cor: Branca



Aplicação:

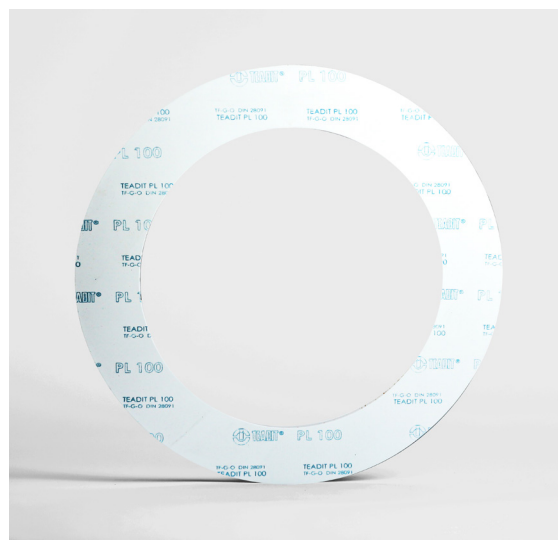
Devido às propriedades químicas do PTFE, TEADIT® PL 100 é indicado para a vedação de uma grande variedade de fluidos quimicamente agressivos, sendo também utilizado em contato com alimentos e produtos farmacêuticos. Apresenta excelente estabilidade dimensional, retenção de torque e a melhor relação custo benefício entre materiais similares. Através do processo de fabricação do TEADIT® PL 100 se obtém uma placa rígida e com baixa densidade, que facilita a confecção de juntas leves e estruturadas, permitindo sua instalação até em locais de difícil acesso e com pouco espaço para a abertura dos flanges. Sua alta compressibilidade possibilita, também, que as juntas fabricadas com TEADIT® PL 100 possam ser utilizadas em flanges ou superfícies irregulares.

Suas propriedades anti-aderentes facilitam a retirada das juntas após o uso, inclusive, sem que restem resíduos de material nos flanges.



Propriedades Físicas Típicas:

Compressibilidade a 5000 psi (%) ASTM F 36M	50
Recuperação a 5000 psi (%) ASTM F 36M	16
Resistência à Tração (MPa) ASTM F152	8
Densidade (g/cm ³) ASTM 1315	1.07
Relaxamento (% - 3000 psi - 22h, 100°C) ASTM F 38B	45
Retenção de Torque (MPa) DIN 52913	13
Selabilidade (ml/h - 0,7 bar/2000 psi) ASTM F37A	< 0.025
Selabilidade (mg/s.m) DIN 3535	< 0.015
pH	0 - 14
P x T (bar x °C) máximo - Espessura de 1,5mm	12.000
P x T (bar x °C) máximo - Espessura de 3,0mm	8.600



Limites de Serviço:

Temperatura mínima	- 268° C
Temperatura máxima	260° C
Pressão Máxima	55 bar



Fornecimento:

Fornecido em placas de 1.500 mm x 1.500 mm nas espessuras de 1,5mm, 2,0mm e 3,0 mm. Outras espessuras sob consulta.



Fatores "m" e "y"⁽¹⁾

Espessura (mm)	"m"	"y" (psi)
1.5	1,8	3.000
3.0	5,9	5.500

⁽¹⁾ Os fatores de aperto "m" e de esmagamento mínimo "y" de um material de vedação são os fatores a serem considerados quando do cálculo de torque de uma junta de vedação. São parâmetros determinados experimentalmente por análise de resultados laboratoriais relativos às características inerentes a cada material específico e segundo os critérios obedecidos pelo fabricante. O apêndice 2 do Capítulo VIII Divisão 1 do Código ASME estabelece parâmetros para o projeto de juntas, com valores genéricos das características "m" (fator de aperto, que é sempre uma constante adimensional) e "y" (valor de esmagamento mínimo) da junta.

Os testes ASTM são baseados em placas de espessura 0,80mm e os testes DIN em placas de 2,00 mm.

Os parâmetros de aplicação indicados neste folheto são típicos. Para cada aplicação específica deverá ser realizado um estudo independente e uma avaliação de compatibilidade. Consulte-nos a respeito de recomendações para aplicações específicas. Um equívoco na seleção do produto mais adequado ou na sua aplicação pode resultar em danos materiais e/ou em sérios riscos pessoais, sendo que a Teadit não se responsabiliza pelo uso inadequado das informações constantes do presente folheto, nem por imprudência, negligência ou imperícia na sua utilização, colocando seus técnicos à disposição dos consumidores para esclarecer dúvidas e fornecer orientações adequadas em relação a aplicações específicas. Estas especificações estão sujeitas a mudanças sem prévio aviso, sendo que esta edição substitui todas as anteriores.

Teadit Indústria e Comércio Ltda.

Av. Pastor Martin Luther King Jr., 8939 - Rio de Janeiro - CEP: 21530-012

comercial@teadit.com.br

+55 (19) 3765-6501

www.teadit.com/br