

1082 SAN

Papelão Hidráulico de Fibra Aramida e NBR

Descrição:

O 1082 SAN é um papelão hidráulico de alta performance desenvolvido para atender as particularidades das indústrias alimentícias e farmacêuticas, nas quais a garantia de selabilidade precisa estar associada à eliminação de qualquer risco de contaminação. Seu exclusivo processo de fabricação, aliado a um rigoroso controle de qualidade, permite obter um produto com características de excelente selabilidade, resistência química e flexibilidade. Cor: azul.

Norma atendida - ASTM F104 – F712120E12M5

Aplicações:

Indicado para utilização em juntas de vedação, na indústria alimentícia com fluidos tais como: ácidos cítrico, látex e graxos, óleos vegetais e de origem animal, bebidas alcoólicas, alimentos, água quente, fria, salgada, salmoura e ar. Pode ser utilizado para trabalhar com petróleo e seus derivados, fluidos refrigerantes e gases industriais, seja durante o processamento, produção, embalagem, armazenamento ou transporte dos mesmos. O material da junta foi testado e considerado em conformidade com a US FDA 21 CFR 177.2600.

Propriedades Físicas Típicas:

Densidade - ASTM F1315 - g/cm ³	1,95
Compressibilidade - ASTM F36J - %	5-15
Recuperação - ASTM F36J - % mínimo	50
Resistência à Tração - ASTM F152 - MPa	12
Perda ao Fogo - ASTM F495 - % máximo	27
Aumento de Espessura - ASTM F146 - % máximo	
ASTM óleo IRM 903, 5h a 150°C	15
Fuel B, 5h a 25°C	10
Aumento de Peso - ASTM F146 - % máximo	
ASTM óleo IRM 903, 5h a 150°C	15
Fuel B, 5h a 25°C	10
Creep - ASTM F38 - %	20
Retenção de Torque - DIN 52913 - N/mm ²	36
Selabilidade a 1000psi - ASTM F37A - ml/h	0,20

Testes ASTM são baseados em folhas com espessura de 0,8 mm e testes DIN em folhas com espessura de 2,0 mm.

Fatores "m" e "y"⁽¹⁾

Espessura (mm)	"m"	"y" (psi)
1.6	3	2.900
3.2	4	3.600

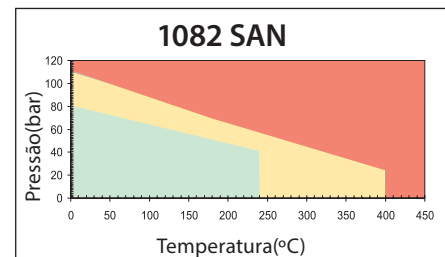
⁽¹⁾ Os fatores de aperto "m" e de esmagamento mínimo "y" de um material de vedação são os fatores a serem considerados quando do cálculo de torque de uma junta de vedação. São parâmetros determinados experimentalmente por análise de resultados laboratoriais relativos às características inerentes a cada material específico e segundo os critérios obedecidos pelo fabricante. O apêndice 2 do Capítulo VIII Divisão 1 do Código ASME estabelece parâmetros para o projeto de juntas, com valores genéricos das características "m" (fator de aperto, que é sempre uma constante adimensional) e "y" (valor de esmagamento mínimo) da junta.

Os parâmetros de aplicação indicados neste folheto são típicos. Para cada aplicação específica deverá ser realizado um estudo independente e uma avaliação de compatibilidade. Consulte-nos a respeito de recomendações para aplicações específicas. Um equívoco na seleção do produto mais adequado ou na sua aplicação pode resultar em danos materiais e/ou em sérios riscos pessoais, sendo que a Teadit não se responsabiliza pelo uso inadequado das informações constantes do presente folheto, nem por imprudência, negligência ou imperícia na sua utilização, colocando seus técnicos à disposição dos consumidores para esclarecer dúvidas e fornecer orientações adequadas em relação e aplicações específicas. Estas especificações estão sujeitas a mudanças sem prévio aviso, sendo que esta edição substitui todas as anteriores.



Limites de Serviços:

Temperatura em uso contínuo	260°C
Temperatura máxima	400°C
Pressão em uso contínuo	80 bar
Pressão máxima	110 bar



- Área compatível para aplicação
- Consultar a Engenharia de Produtos Teadit
- Deve ser feita uma análise técnica mais detalhada

Fornecimento:

Fornecido em placas 1.500 mm x 1.600 mm ou 1.500 mm x 3.200 mm, nas espessuras de 0,4 mm a 6,4 mm. Outras espessuras sob consulta.

Aprovações:

NSF/ANSI 61



Certified to NSF/ANSI 61