

TEADIT® GR1700

Placas de Grafito HT con multi capas



Descripción:

TEADIT GR1700® es una placa construida a partir de multicapas, compuestas por láminas de 0,5 mm de espesor de grafito flexible de alta resistencia a la oxidación y láminas de 0,05 mm de acero inoxidable 316L, fabricados con tecnología SIGRAFLEX APX2 Hochdruck.



Aplicaciones:

Producto indicado para uso en las industrias químicas, petroquímicas, refinerías, termoeléctricas, de celulosa y papel y siderúrgicas, entre otras con procesos críticos. Utilizadas en la fabricación de juntas de sellados aplicadas en condiciones compatibles con sus propiedades en bridas de tuberías, de equipos y de vasos de presión, además de bridas de geometría o de instalación desfavorable y/o con alto aplastamiento como los de lengüeta/ranura y los de intercambiadores de calor. También indicada para la fabricación de juntas aplicadas en visores de vidrio, bombas, válvulas, entre otros.



Propiedades Físicas Típicas:

Densidad - ASTM C559 - g/cm ³	1,1
Compresibilidad - ASTM F36 - %	35
Recuperación - ASTM F36 - %	15
Relajamiento grafito flexible (ASTM F38)%	<4
Contenido de Carbono (ASTM D5373) %	≥98
Contenido de Ceniza (ASTM C561) %	≤ 2
Azufre Total (ASTM D4239B) ppm	<300
Cloruro Total (ASTM D4208/D4327) ppm	<25
Taza de Oxidación en el aire @ 670°C (1238°F) TGA%/h	<4
Número de Láminas Metálicas (en la placa)	
Espesor de 3,2mm (1/8")	5

Los tests que figuran arriba están realizados en placas con espesor de 1,6 mm.

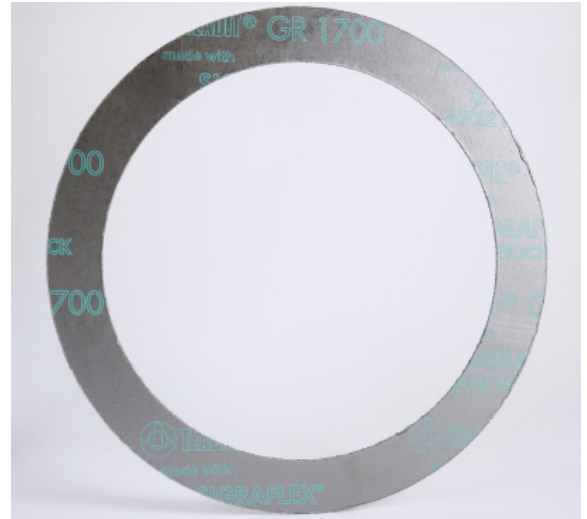


Factores de "m" - "y"⁽¹⁾

Espesor (mm)	"m"	"y" (psi)
3.2	2,5	3000

(1) Los factores de apriete "m" y de aplastamiento mínimo "y" de un material de sellado son los factores que se deben considerar para el cálculo de torque de una junta. Son parámetros determinados experimentalmente por análisis de resultados laboratoriais relativos a las características inherentes cada material específico y según los criterios obedecidos por el fabricante. El apéndice 2 del Capítulo VIII División 1 del Código ASME establece parámetros para el proyecto de juntas, con valores genéricos de las características "m" (factor de apriete, que es siempre una constante adimensional) e "y" (valor de aplastamiento mínimo) de la junta.

Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consultenos con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.



Límites de Trabajo:

Temperatura	Mínima	-250°C
	Normal de trabajo	550°C
	Bajo Consulta	650°C
Presión	Máxima	250 bar
pH	0 - 14	
Color	Grafito	

Los límites de temperatura y presión que figuran encima no son simultáneos.



Suministro:

Condiciones de suministro	Placas de 1500 x 1500mm
	Espesores 3,2 mm(1/8")