

TEALON* TF1570

Laminado de PTFE con Micro Esferas Huecas de Vidrio

Descripción:

TF1570 es un laminado de PTFE con micro esferas huecas de vidrio. Su estructura fibrilada orientada biaxialmente nos brinda un producto con bajo flujo y alta retención de torque a altas temperaturas y presiones. Color: Azul

Aplicaciones:

Por poseer alta compresibilidad, es especialmente recomendado para uso en bridas y equipos frágiles, proporcionando un buen sellado, incluso a bajas presiones. Es indicado para trabajar con fluidos y gases químicamente agresivos.

Propiedades Físicas Típicas:

| | |
|---|---------|
| Compresibilidad a 5000 psi (%) ASTM F 36M | 25-40 |
| Recuperación a 5000 psi (%) ASTM F 36AM | 30 |
| Resistencia a la Tracción (MPa) ASTM 152 | 14 |
| Densidad (g/cm ³) F1315 | 1.55 |
| Relajamiento (%) ASTM F 38B | 40 |
| Sellabilidad (ml/h - 0.7bar) ASTM F 37A | 0.12 |
| Sellabilidad (cm ³ /min) DIN 3535 | < 0.015 |
| pH | 0 - 14 |
| P x T (bar x °C) máximo - Espesor de 1,5mm | 12.000 |
| P x T (bar x °C) máximo - Espesor de 3,0mm | 8.600 |

Pruebas ASTM basadas en hojas con espesor de 0,8 mm y pruebas DIN basadas en hojas con espesor de 2,0 mm

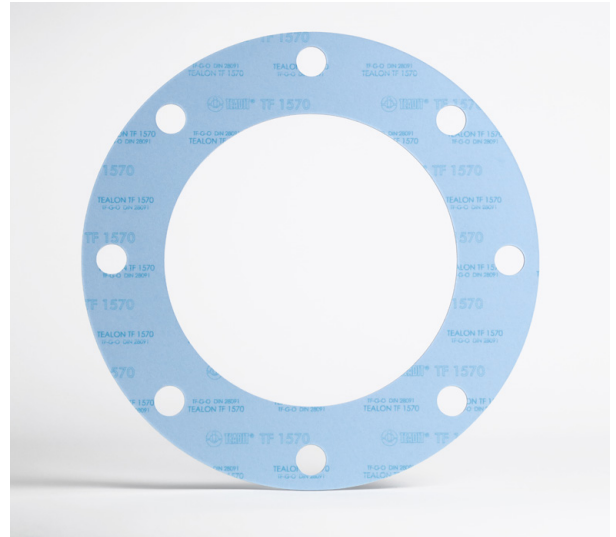
Límites de Servicio:

| | |
|--------------------|------------------|
| Temperatura mínima | -268°C (-450°F) |
| Temperatura máxima | 260°C (500°F) |
| Presión máxima | 55 bar (800 psi) |

*Tealon es marca de propiedad de Chemours Company FC, LLC, utilizada bajo permiso legal por TEADIT.

⁽¹⁾ Los factores de apriete "m" y de aplastamiento mínimo "y" de un material de sellado son los factores a que sean considerados cuando del cálculo de torque de una junta de sellado. Son parámetros determinados experimentalmente por análisis de resultados laboratoriais relativos a las características inherentes cada material específico y según los criterios obedecidos por el fabricante. El apéndice 2 del Capítulo VIII División 1 del Código ASME establece parámetros para el proyecto de juntas, con valores genéricos de las características "m" (factor de apriete, que es siempre una constante dimensional) e "y" (valor de aplastamiento mínimo) de la junta.

Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consultenos con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.



Factores "m" e "y"⁽¹⁾

| Espesor (mm) | "m" | "y" (psi) |
|--------------|-----|-----------|
| 1.5 | 2.0 | 1,500 |
| 3.0 | 2.0 | 1,500 |

Aprobaciones:

- FDA
- TA Luft

Suministro:

Suministradas en láminas de 1.500mm x 1.500mm en espesores de 1,5mm y 3,0 mm. Otros espesores, bajo consulta.