



Packungszubehör



Packungsschneider mit 45° Schnitt

Zum Ablängen von Packungsrings mit exaktem Schrägschnitt, verfügbar in zwei Längen:

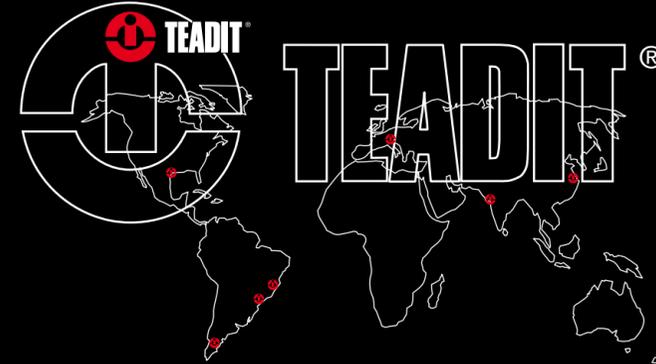
- ohne Verschnitt und Abfall
- präzise Ringzuschnitte
- handlich
- einfach zu bedienen



Packungszieher

Das Spezialwerkzeug zum Entfernen von Packungsrings aus dem Stopfbuchsraum:

- einfach
- schnell
- problemlos



PTFE-Dichtungsmaterial • strukturierte Dichtungsplatten • multidirektional exp. Flachdichtungsbänder
 • multidirektional exp. Dichtungsplatten • monoaxial exp. Flachdichtungsbänder • monoaxial exp. Flachdichtungsbreitbänder • **Stopfbuchspackungen** • Kohle-/Grafitpackungen • PTFE-Packungen • PTFE/Aramid-Packungen • Aramid-Packungen • Glas-Packungen • Acryl-Packungen • Ramie-Packungen • Polyimid-Packungen • Novoloid-Packungen • Nomex-Packungen • Packungsringe • **NA-Dichtungsplatten** • Kohle/Grafit/NBR • Aramid/NBR • Zellulose/NBR • **Grafitplatten** • exp. Grafitplatten mit Glattblech • exp. Grafitplatten mit Spießblech • exp. Grafitplatten ohne Einlagen • **Flachdichtungen** • gestanzte Dichtungen • gebördelte Dichtungen • metallummantelte Dichtungen • Mannlochdichtungen • Deckeldichtungen • geflochtene Flachdichtungsbänder • PTFE-Hüllendichtungen • Spiraldichtungen • Kammprofildichtungen • **Jampak** • Handpresse • Verbundmaterial • Seal-Cage-System • **Kompensatoren** • Metallische und Nicht-Metallische Kompensatoren • **Zubehör** • Verschiedene Packungsschneider • Packungszieher • Kreisschneider • **uvam**.

www.teadit.eu



TEADIT[®] International Produktions GmbH
 Europastraße 12, 6322 Kirchbichl, Tirol/Austria
 Tel.: +43 5332 74000, austria@teadit.eu

Houston (USA), Rio de Janeiro (Brasilien), Campinas (Brasilien),
 Buenos Aires (Argentinien), Shanghai (China), Vadodara (Indien)

Der Inhalt und die Darstellung dieser Unterlagen sind urheberrechtlich geschützt und geistiges Eigentum der Firma TEADIT[®]. Jegliche Vervielfältigung, auch in übersetzter Form, ist nur mit schriftlicher Zustimmung des Urhebers gestattet.

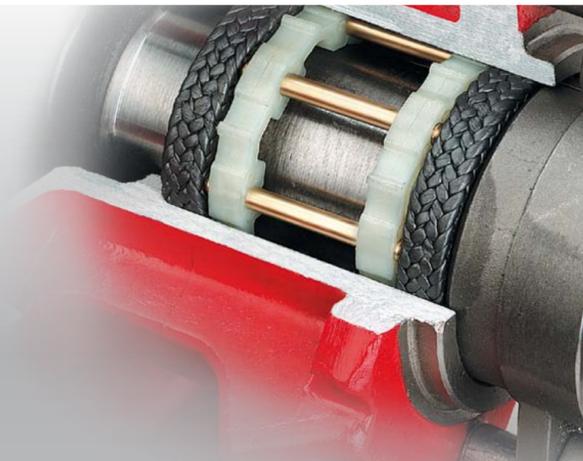
Da alle in diesem Katalog angegebenen Parameter bezüglich Eigenschaften, Spezifikationen und Anwendungen nur ungefähre Werte darstellen und sich gegenseitig beeinflussen können, sollte die jeweils spezifische Anwendung nicht ohne unabhängige Prüfung und Bewertung vorgenommen werden. Alle technischen Daten und Empfehlungen von TEADIT[®] basieren auf den bisher gemachten Erfahrungen. Fehler bei der Auswahl von Dichtungen können zu Schäden führen. Angaben über Eigenschaften, Spezifikationen und Anwendungen erfolgen vorbehaltlich unangekündigter künftiger Änderungen. TEADIT[®] übernimmt keine Haftung, welcher Art auch immer.



STOPFBUCHSPACKUNGEN



Sealing for a safer and greener tomorrow



Kohle / Grafit

PTFE

PTFE-Extrud.

PTFE / Aramid

Aramid

diverse

Type	2000	2202	2001	2200	2235	2236	2005FDA	2006FDA	2124	2007	2024	2022	2017	2070/2070M	2004/2004M	2044	2127	2422	2777	Type		
Faser	exp. Grafit	exp. Grafit / Kohle	Grafit	Kohle	exp. Grafit/Inconel ¹⁾	exp. Grafit/Inconel ¹⁾	PTFE	PTFE	PTFE	gPTFE	PTFE-Extrud.	PTFE-Extrud.	gPTFE-Aramid	gPTFE-Aramid	Aramid	Aramid-Stapelfaser	Synthetik	Ramie	Novoloid	Faser		
Imprägnierung			Grafit	Grafit	Grafit	Grafit	PTFE	PTFE					Grafit	PTFE			PTFE	PTFE	PTFE		Imprägnierung	
Schmiermittel								mineralisch		Silikon	mineralisch	mineralisch	Silikon	Silikon/mineralisch	Silikon/mineralisch	mineralisch	Silikon	mineralisch	mineralisch		Schmiermittel	
bar rot.	30	30	30	25			20	20		35	25	25	30	35	35	20	20	20	25		bar rot	
bar osz.	100	200	100	100			150	30		100			200	250	200	80	80	20	50		bar osz.	
bar stat.	300	300	300	300	450	450	250		100	200	100	100	200	250	250	150	100	30	100		bar stat.	
m/s v	20	20	20	20			5	12		25	4	12	20	25	15	15	12	10	15		m/s v	
°C -	-240	-240	-240	-240	-240	-240	-268	-100	-100	-200	-100	-100	-100	-100	-100	-100	-100		-100		°C -	
°C +	+450	+450	+450	+450	+450	+455	+280	+280	+280	+280	+280	+280	+280	+280	+280	+280	+230	+130	+250		°C +	
°C Dampf	+650 ¹⁾	+650	+650	+650	+650	+650															°C Dampf	
pH	0 - 14	0 - 14	0 - 14	0 - 14	0 - 14	0 - 14	0 - 14	0 - 14	0 - 14	0 - 14	0 - 14	0 - 14	2 - 12	0 - 14	2 - 12	2 - 12	2 - 12	5 - 11	1 - 13		pH	
Dichte ca. g/cm ³	1,0	1,1	1,0	1,2	1,6	1,6	2,1	2,3	1,2	1,7	1,9	1,9	1,6	1,6	1,5	1,4	1,4	1,3	1,3		Dichte ca. g/cm ³	
Wasser	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		Wasser
Dampf	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		Dampf
neutr. Lösungen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		neutr. Lösungen
stark verdünnte Säuren	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○		stark verdünnte Säuren
mittl. konz. Säuren	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○		mittl. konz. Säuren
konz. Säuren	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○		konz. Säuren
verdünnte Alkalien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		verdünnte Alkalien
konz. Alkalien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		konz. Alkalien
inerte Gase	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○		inerte Gase
saure Gase	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○		saure Gase
Wasserstoff	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○		Wasserstoff
Sauerstoff	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○		Sauerstoff
flüchtige Kohlenwasserstoffe	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○		flüchtige Kohlenwasserstoffe
Lösungsmittel	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○		Lösungsmittel
org. Verbindungen	●	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○		org. Verbindungen
Mineralöle, Fette	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		Mineralöle, Fette
synth. Öle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		synth. Öle
abrasive Medien		○					○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		abrasive Medien
Bitumen							○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		Bitumen
Farben, Lacke	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		Farben, Lacke

Legende: ● geeignet ○ bedingt geeignet
1) Inertgas bis 1000 °C

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt. Sie begründen jedoch keine Haftung unsererseits. Angaben und Werte bedürfen stets der Überprüfung durch den Anwender, da nur derjenige die Wirksamkeit einer Abdichtung voll beurteilen kann, der alle Daten am Einsatzort selbst überprüfen kann. Die angegebenen Einsatzparameter aller aufgeführten Packungstypen sind Näherungswerte und können sich bei gleichzeitigem Auftreten gegenseitig beeinflussen. Sollten Sie besondere Einsatzfälle haben, empfehlen wir mit uns Rücksprache zu halten.

JAMPACK und das Seal-Cage System

Mit der Entwicklung des Seal-Cage-Systems ist es TEADIT® gelungen, das seit langem bestehende, aber nie zufriedenstellend funktionierende Konzept von "Einspritz-Packungen" deutlich zu verbessern. Aber nicht nur das, TEADIT® hat auch

- Modifizierungen an der Injektions-Pumpe und am Anschlusssystem vorgenommen welche das Injizieren des Verbundmaterials verbessert und erleichtert
- neue, wesentlich verbesserte und auf bestimmte Anwendungen abgestimmte Verbundmaterialien entwickelt
- eine Reihe von Zubehör entwickelt, welche das Arbeiten mit dem Jampak Seal-Cage-System wesentlich vereinfacht

- Vorteile des TEADIT® JAMPACK Systems:**
- einfach zu installieren - einfach in der Anwendung
 - nachinjizieren leicht gemacht mit der TEADIT® JAMPACK Einspritzpumpe und nützlichem Zubehör
 - nachinjizieren während die Anlage normal weiterläuft, kein Produktionsausfall, geringere Stillstandzeit, längere durchgehende Produktionszyklen
 - extrem niedriger Reibungskoeffizient spart Energie, reduziert Reibungshitze und Wellenschleiß
 - spart Wasser- und Abwasserkosten, da keine Sperrflüssigkeit benötigt wird
 - funktioniert nahezu leckagefrei
 - längere Laufzeit des Aggregates bei reduzierten Betriebskosten

Das TEADIT® JAMPACK Seal-Cage System besteht aus folgenden Komponenten:

- Jampak Handpresse Set
- Jampak Packungs-Verbundmaterial
- Jampak Seal-Cage System



JAMPACK 27

Eine Mischung von Hochleistungsfasern aus gPTFE und chemisch beständigen Schmiermitteln.



JAMPACK 26

Biologisch unschädliche, nicht färbende PTFE-Fasern gemischt mit lebensmittel-tauglichen Ölen, geeignet für saubere Anwendungen, auch im Lebensmittelbereich.