



## EXPANDIERTE UND STRUKTURIERTE PTFE-DICHTUNGSPRODUKTE



**TEADIT**®

Sealing for a safer and greener tomorrow

# PTFE als Basis für Dichtungen der neuesten Generation...

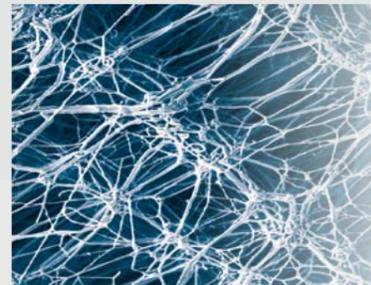
Zahlreiche Vorteile machen unsere PTFE-Produkte zum optimalen und universell einsetzbaren Dichtungsmaterial:

- Chemische Beständigkeit von pH 0 – 14
- Temperaturbeständig von -268° C bis + 260° C (kurzzeitig sogar bis +315° C)
- Hohe Druckstandsfestigkeit
- Physiologisch unbedenklich
- FDA konform
- Witterungs-, alterungs- und UV-beständig
- Nicht brennbar
- Vakuumbeständig

## ...durch TEADIT®-Herstellungsprozesse perfektioniert

Unsere universell einsetzbaren monoaxialen Dichtbänder werden aus 100 % reinem PTFE (Polytetrafluorethylen) hergestellt. Durch ein spezielles, thermomechanisches Reckverfahren entsteht eine mikroporöse Faserstruktur, wodurch die bekannten Vorteile von PTFE durch hohe Zugfestigkeit und Formbarkeit ergänzt werden, während gleichzeitig die Nachteile - wie Kaltfluss und Kriechen - fast völlig eliminiert werden. Durch die ausgezeichnete Anpassungsfähigkeit des Materials eignen sich geredete PTFE-Dichtbänder hervorragend für leicht beschädigte und/oder unebene Flanschflächen, welche bereits mit relativ geringer Flächenpressung effektiv abdichtet werden können.

Ausgehend vom Herstellungsverfahren unserer monoaxialen PTFE-Bänder wurde intensiv an der Verbesserung der nachteiligen Faktoren - insbesondere des Fließverhaltens - gearbeitet. Durch die Weiterentwicklung des sehr aufwendigen thermomechanischen Reckverfahrens ist es uns gelungen, die Faserstruktur multidirektional auszurichten und dadurch eine nahezu gleiche Längs-



Multidirektional

wie Querfestigkeit des Materials zu gewährleisten. Dies bewirkt eine hervorragende Kriechbeständigkeit sowie eine außerordentliche Dimensionsstabilität, ohne dabei die erstklassigen Dichteigenschaften von PTFE zu beeinträchtigen.

Um unser reichhaltiges Sortiment an PTFE-Dichtungsmaterial noch weiter



Strukturiert

abzurunden und damit ein noch breiteres Anwendungsspektrum unserer Kunden abgedeckt werden kann, stellen wir auch strukturierte Dichtungsplatten aus gefülltem PTFE her. Durch ein besonderes Produktionsverfahren wird ein sehr hohes Faserungsniveau erreicht, dies führt zu einer erhöhten mechanischen Festigkeit und erleichtert damit deutlich die Handhabung der gestanzten Dichtungen. Durch den Einsatz verschiedener Füllstoffe werden diese hochwertigen Produkte für die jeweiligen Anwendungsgebiete optimiert. TEADIT® ist somit der einzige Hersteller weltweit, der dieses breite Sortiment an expandierten und strukturierten PTFE-Produkten selbst produziert!

## Inhalt

|                                    |    |
|------------------------------------|----|
| Strukturierte PTFE-Produkte        |    |
| Allgemeines zu TF Materialien..... | 3  |
| TF 1590, TF 1580.....              | 4  |
| TF 1570, TF 1510.....              | 5  |
| Geschweißte Dichtungen             |    |
| Geschweißte TF Materialien .....   | 6  |
| Monoaxiale ePTFE-Produkte          |    |
| 24 B .....                         | 7  |
| 24 BB, 24 HD .....                 | 8  |
| Multidirektionale ePTFE-Produkte   |    |
| 25 BI .....                        | 9  |
| 24 SH .....                        | 10 |
| 30 SH .....                        | 11 |
| 28 LS-LE .....                     | 11 |

## Strukturiertes PTFE-Dichtungsmaterial TF

Unsere Gruppe der TEADIT® TF Platten besteht aus reinem PTFE, das mit verschiedenen Füllstoffen gefertigt wird. Aufgrund des hohen Fibrillierungsniveaus werden die bei herkömmlichem PTFE auftretenden Probleme wie Kaltfluss und Kriechverformung stark reduziert. Dadurch ist die Dichtung in deutlich höheren Druck-Temperatur-Kombinationen einsetzbar.

### Vorteile

- exzellente Kompressibilitätswerte
- hervorragende Rückfederung
- geringer Warmsetzwert
- hohe Diffusionsdichte
- drastisch reduzierter Kaltfluss
- hohe mechanische Festigkeit
- hohe chemische Beständigkeit

### Vorteile bei der Montage:

- einfache Handhabung
- geringe Einbau-Flächenpressung notwendig
- Einbau auch bei geringen Flanschabständen möglich

### Lieferformen

Plattengröße 1500x1500 mm in den Stärken 1,5/2/3 mm oder gestanzt als Flachdichtung, Sonderdicken auf Anfrage: 0,5 bis 6,4 mm

### Hinweis:

Alle unserer PTFE-Dichtungsplatten wurden TA Luft geprüft und als HOCHWERTIG eingestuft.

## Strukturiertes PTFE-Dichtungsmaterial TF

### TEADIT® TEALON TF 1590

mit Silikat gefüllt

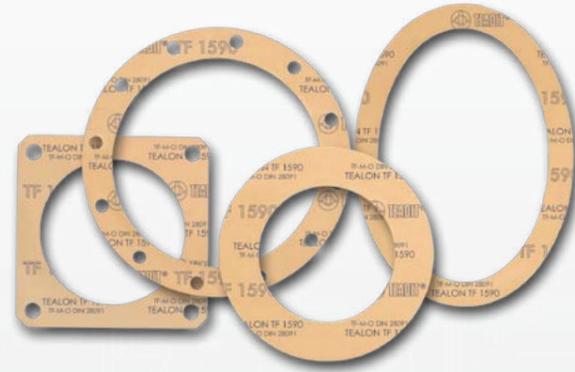
Farbe: rotbraun

#### Spezielle Vorteile

- besonders hohe Säurebeständigkeit
- hohe Ausblassicherheit
- sehr hohe mechanische Festigkeit
- ausgezeichnete Beständigkeit gegen nahezu alle Chemikalien

#### Anwendungsgebiete

- universell einsetzbar, speziell in der chemischen und petrochemischen Industrie



#### Technische Daten

Temperatur -268° C bis + 260° C

Druck max. 83 bar

pH 0 bis 14

Mindest-Flächenpressung  $Q_{min 0,01} = 17 \text{ MPa}$  (10 bar; 2 mm)

Mindest-Flächenpressung nach Entlastung  $Q_{smin 0,01} < 10 \text{ MPa}$

Maximale Flächenpressung  $Q_{max} > 240 \text{ MPa}$

TA Luft/Leckage nach VDI 2440  $L = 1,1 \cdot 10^{-6} \text{ mbar l/(sm)}$

#### Prüfungen:

BAM

#### Zulassungen:

DVGW, FDA,

TA Luft, Ausblassicherheit (VDI 2200),

EG 1935/2004, EU 10/2011, ABS,

Chlorine Institute (Pamphlet 95)

### TEADIT® TEALON TF 1580

mit Bariumsulfat gefüllt

Farbe: weiß

#### Spezielle Vorteile

- ausgezeichnete Laugenresistenz
- ausgezeichnete Beständigkeit gegen nahezu alle Chemikalien

#### Anwendungsgebiete

- anwendbar bei hochreinen Produkten
- universell einsetzbar

#### Technische Daten

Temperatur -268° C bis + 260° C

Druck max. 83 bar

pH 0 bis 14

Mindest-Flächenpressung  $Q_{min 0,01} = 10 \text{ MPa}$  (10 bar; 2 mm)

Mindest-Flächenpressung nach Entlastung  $Q_{smin 0,01} < 10 \text{ MPa}$

Maximale Flächenpressung  $Q_{max} > 240 \text{ MPa}$

TA Luft/Leckage nach VDI 2440  $L = 5,9 \cdot 10^{-7} \text{ mbar l/(sm)}$

#### Prüfungen:

BAM

#### Zulassungen:

DVGW, FDA, TA Luft, Ausblassicherheitstest (VDI 2200),

EG 1935/2004, EU 10/2011, ABS,

Chlorine Institute (Pamphlet 95)



## Strukturiertes PTFE-Dichtungsmaterial TF

### TEADIT® TEALON TF 1570

gefüllt mit Mikro-Hohlglaskugeln

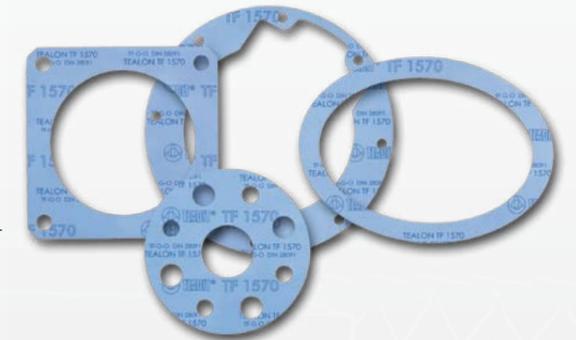
Farbe: blau

#### Spezielle Vorteile

- ausgezeichnete Anpassungsfähigkeit
- hohe Säurebeständigkeit

#### Anwendungsgebiete

- ausgezeichnet bei druck- und spannungsempfindlichen Verbindungen aus Glas, Keramik usw.
- sehr gut geeignet bei Unebenheiten sowie bei beschädigten oder rauen Dichtflächen
- universell einsetzbar, besonders in der chemischen und pharmazeutischen Industrie



#### Technische Daten

Temperatur -268° C bis + 260° C

Druck max. 55 bar

pH 0 bis 14

Mindest-Flächenpressung  $Q_{min 0,01} = 7 \text{ MPa}$  (10 bar; 2 mm)

Mindest-Flächenpressung nach Entlastung  $Q_{smin 0,01} < 10 \text{ MPa}$

Maximale Flächenpressung  $Q_{max} > 240 \text{ MPa}$

TA Luft/Leckage nach VDI 2440  $L = 3,7 \cdot 10^{-6} \text{ mbar l/(sm)}$

#### Prüfungen:

BAM

#### Zulassungen:

TA Luft, FDA,

Ausblassicherheitstest (VDI 2200),

EG 1935/2004, EU 10/2011, ABS

### TF 1510

gefüllt mit Mikro-Hohlglaskugeln

Farbe: weiß

#### Spezielle Vorteile

- exzellente Anpassungsfähigkeit
- Ausgezeichnete mechanische Beständigkeit und Rückfederung

#### Anwendungsgebiete

- universell einsetzbare Dichtungsplatte, für fast alle Medien geeignet und in einem breiten Temperaturbereich einsetzbar

#### Zulassungen:

TA Luft,

Ausblassicherheitstest (VDI 2200)



#### Technische Daten:

Temperatur: -268° C bis +260° C

Druck max. 55 bar

pH 0 bis 14

Min.-Flächenpressung  $Q_{min 0,01} = 20 \text{ MPa}$  (40 bar; 2 mm)

Mindest-Flächenpressung nach Entlastung

$Q_{smin 0,01} = 12 \text{ MPa}$

Maximale Flächenpressung  $Q_{max} > 240 \text{ MPa}$

TA Luft/Leckage nach VDI 2440

$L = 1,1 \cdot 10^{-5} \text{ mbar l/(sm)}$

## Geschweißte Dichtungen aus unseren TEADIT® TF Platten

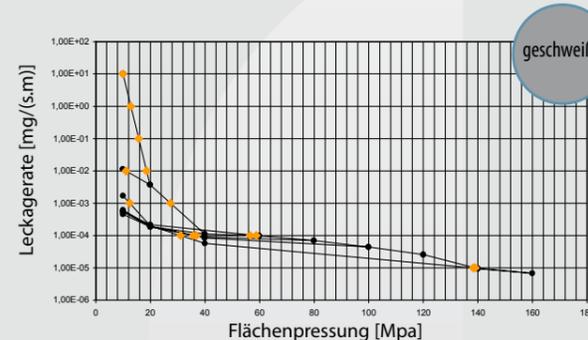
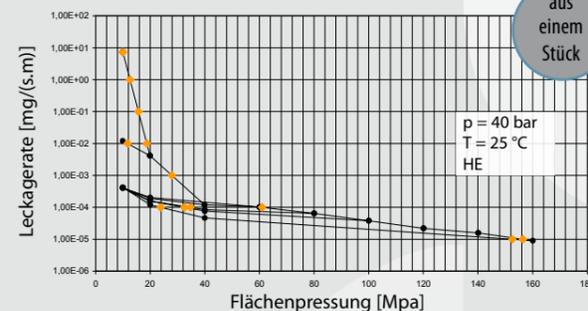
Seit mehr als 30 Jahren schweißen wir große PTFE Flachdichtungen. Diese Erfahrung und Technologie haben wir weiterentwickelt, um Ihnen Dichtungen mit großen Außendurchmessern (größer als die Platten) auch aus unserem strukturiertem TF Material anbieten zu können. Die von uns geschweißten Dichtungen sind so präzise gefertigt, dass sie die selben Dichtheitsklassen wie ungeschweißte Dichtungen erreichen.

### Vorteile

- Dichtungen in Durchmessern, die die Plattengröße bei weitem übertreffen
- Durch die Herstellung von Dichtungen aus geschweißten Segmenten können wir die Plattenausnutzung optimieren und Ihnen die Dichtungen kostengünstiger anbieten
- Von uns geschweißte Dichtungen werden äußerst präzise gefertigt. Diese Maßgenauigkeit und engen Toleranzen können bei Herstellung „vor Ort“ (on site) niemals erreicht werden; dies erleichtert und beschleunigt den Einbau
- Leckagerwerte wie bei ungeschweißten Dichtungen können erreicht werden

### Anwendungsgebiete

- Abhängig vom gewählten Material können unsere geschweißten Dichtungen genau wie Dichtungen, welche aus einem Stück gefertigt wurden, eingesetzt werden



Mittels verschiedener Tests und Prüfungen konnte TEADIT® nachweisen, dass geschweißte Dichtungen aus TEADIT® TF Materialien kaum Unterschiede zu Dichtungen, welche aus einem Stück gefertigt wurden, aufweisen. Anhand des oben abgebildeten Beispiels eines Tests mit unserer TF 1590, kann man ersehen, dass bei einer Flächenpressung von 20 MPa sowohl die geschweißte als auch die ungeschweißte Dichtung die Leckageklasse  $10^{-2}$  mg / (s.m) erreichen. Bei einer Flächenpressung von 40 MPa erreichen beide Dichtungen, sowohl die geschweißte als auch die ungeschweißte Ausführung,  $10^{-4}$  mg / (s.m). Die Prüfungen wurden gemäß DIN EN 13555 mit 40 bar Innendruck bei Raumtemperatur durchgeführt.



## TEADIT® 24 B

TEADIT® 24 B ist ein hochwertiges 100 % reines expandiertes PTFE-Flachdichtungsband, welches durch ein spezielles monoaxiales Reckverfahren hergestellt wird. Ein einseitig aufgebracht, für Lebensmittel zugelassener Klebestreifen dient als Montagehilfe.

### Vorteile

#### Sicherheit

- chemische Beständigkeit gegen alle Medien
- hohe Temperaturbeständigkeit
- witterungs-, alterungs-, UV-beständig
- universelle Einsetzbarkeit

#### Einfache und schnelle Montage

- Klebestreifen
- Anpassungsfähigkeit (keine Überarbeitung der Dichtflächen notwendig)
- schnellerer Ausbau (da sich das Dichtband leicht und rückstandslos entfernen lässt)

#### Kostenvorteil

- geringere Lagerkosten (da TEADIT® 24 B fast alle Anwendungsbereiche abdeckt)
- keine Abfälle

#### Technische Daten

Temperatur -268° C bis + 260° C  
(kurzzeitig +315° C)  
pH 0 bis 14  
Dichtungskennwert Einbau  
Qmin 0,01 = 17 MPa (10 bar; 2 mm)

#### Typischer Anwendungsbereich

Temperaturbereich: -60° C bis + 230° C  
Standardbetriebsdruck: von Vakuum bis 40 bar  
**Für Anwendungen mit höherer Temperatur und / oder höherem Druck wenden Sie sich bitte an die Anwendungstechnik bei TEADIT®!**

#### Prüfungen:

BAM

#### Zulassungen:

DVGW, TA Luft, WRAS,  
FDA & EG 1935/2004 & EU 10/2011 (alle inkl. Kleberücken)



#### Lieferformen

In Breiten von 1 bis 40 mm,  
in Dicken von 1,5 bis 7 mm

Spezielle Dimensionen und  
Dimensionsempfehlungen auf Anfrage

#### Anwendungsgebiete

- Abdichtung von Flanschverbindungen
- Gehäuseabdichtung von Pumpen, Getrieben, Kompressoren u.a.
- Deckeldichtung bei verschiedensten Behältern
- Abdichtung für Lüftungsanlagen, Wärmetauscher u.s.w.
- Abdichtung bei allen druck- und spannungsempfindlichen Verbindungen, bei denen nur ein geringer Anpressdruck aufgebracht werden kann



## Monoaxiales ePTFE-Dichtungsmaterial

### TEADIT® 24 BB

TEADIT® 24 BB ist ein universell einsetzbares 100 % reines expandiertes PTFE-Flachdichtungsbreitband von der Spule, dessen Festigkeit in Längsrichtung überwiegt. Aufgrund der ausgezeichneten Verformbarkeit und Anpassungsfähigkeit eignet sich TEADIT® 24 BB besonders zum Ausgleich von großen Unebenheiten und beschädigten Dichtflächen, sowie für alle druck- und spannungsempfindlichen Verbindungen, bei denen nur ein geringer Anpressdruck aufgebracht werden kann.

#### Technische Daten

Temperatur -268° C bis + 260° C  
(kurzzeitig +315° C)  
pH 0 bis 14  
Dichtungskennwert Einbau  $Q_{min} 0,01 = 30 \text{ MPa}$

#### Typischer Anwendungsbereich

Temperaturbereich: -60° C bis + 230° C  
Standardbetriebsdruck: von Vakuum bis 40 bar  
**Für Anwendungen mit höherer Temperatur und / oder höherem Druck wenden Sie sich bitte an die Anwendungstechnik bei TEADIT®!**

#### Vorteile

- Sämtliche Vorteile von 100 % reinem PTFE
- auch bei geringen Flanschabständen einsetzbar
- schwierige Formen mit einfachen Werkzeugen herstellbar
- Kostenvorteil durch verminderte Stillstands- und Lagerzeiten



#### Lieferformen

In Breiten von 25 bis 200 mm, Dicken von 0,5 bis 3 mm

#### Zulassungen:

WRAS,  
FDA & EG 1935/2004 & EU 10/2011 (alle inkl. Kleberücken)

### TEADIT® 24 HD

Das Besondere am ebenfalls 100 % reinen ePTFE Flachdichtungsbreitband TEADIT® 24 HD von der Spule besteht darin, dass es bereits in vorverdichtetem Zustand geliefert wird. TEADIT® 24 HD eignet sich - bedingt durch seine höhere Ausgangsdichte im Vergleich zu herkömmlichen PTFE-Flachdichtungsbändern - ganz besonders zum Ausgleich von großen Unebenheiten und überall dort, wo eine größere Restdicke benötigt wird.

#### Technische Daten

Temperatur -268° C bis + 260° C  
(kurzzeitig +315° C)  
pH 0 bis 14  
Dichtungskennwert Einbau  $Q_{min} 0,01 = 27 \text{ MPa}$

#### Typischer Anwendungsbereich

Temperaturbereich: -60° C bis + 230° C  
Standardbetriebsdruck: von Vakuum bis 40 bar  
**Für Anwendungen mit höherer Temperatur und / oder höherem Druck wenden Sie sich bitte an die Anwendungstechnik bei TEADIT®!**

#### Vorteile

- Sämtliche Vorteile von 100 % reinem PTFE
- höhere Ausgangsdichte, dadurch größere Restdicke

#### Typische Anwendungen

- Abdichtung von Rohrbündelwärmetauschern
- große Behälter, Flansche und Tankdeckel
- Pumpengehäuse
- Hand- und Mannlochöffnungen, u.v.m.



#### Lieferformen

In Breiten von 3,2 bis 15 mm, in Dicken von 0,3 bis 7 mm

#### Zulassungen:

WRAS,  
FDA & EG 1935/2004 & EU 10/2011 (alle inkl. Kleberücken)



## Multidirektionales ePTFE-Dichtungsmaterial

### TEADIT® 25 BI

Auch das Flachdichtungsband TEADIT® 25 BI aus 100 % reinem PTFE (Polytetrafluorethylen) gehört zur technologisch hochwertigen Gruppe der multidirektional expandierten PTFE-Dichtungswerkstoffe. Auch hier gewährleistet unser spezielles Herstellungsverfahren eine nahezu gleiche Zugfestigkeit in Längs- und Querrichtung. Eine hohe Dimensionsstabilität und das äußerst geringe Fließverhalten wird ergänzt durch ausgezeichnete Anpassungsfähigkeit und einfache Handhabung. Dadurch bewährt sich TEADIT® 25 BI speziell beim Ausgleich von Unebenheiten und/oder Beschädigungen der Dichtflächen sowie für alle druck- und spannungsempfindlichen Verbindungen.

#### Vorteile

##### Sicherheit

- beim Verpressen ausschließlich Veränderung in der Dichtungshöhe
- chemische Beständigkeit gegen alle Medien (Ausnahme: geschmolzene Alkalimetalle und elementares Fluor)
- hohe Temperaturbeständigkeit
- physiologisch unbedenklich
- erfüllt die Vorgaben der FDA und Vo 1935/2004

##### Kostenvorteil

- geringere Lagerkosten, durch vielseitige Verwendbarkeit weniger Typen
- keine Abfälle
- geringste Stillstandszeiten (einfache Montage)
- unbegrenzt lagerfähig (ohne Klebestreifen)

#### Anwendungsgebiete

- wenn bestimmte, vordefinierte Dichtungsweiten verlangt werden
- emaillierte Flansche, Rohrbündelwärmetauscher
- große Flansche, Behälter, Druckbehälter, Filternutschen, etc.
- Emaillierte Behälter



#### Lieferformen

In Breiten 10 bis 65 mm, in Dicken von 2 bis 9 mm

Spezielle Dimensionen und Dimensionsempfehlungen auf Anfrage

#### Technische Daten

Temperatur -268° C bis + 260° C  
(kurzzeitig +315° C)  
pH 0 bis 14  
Mindest-Flächenpressung  $Q_{min} 0,01 = 24 \text{ MPa}$  (10 bar; 3 mm)  
Mindest-Flächenpressung nach Entlastung  $Q_{Smin} 0,01 < 10 \text{ MPa}$   
Maximale Flächenpressung  $Q_{max} > 240 \text{ MPa}$   
TA Luft/Leckage nach VDI 2440  $L = 2,6 \cdot 10^{-7} \text{ mbar l/(sm)}$

#### Typischer Anwendungsbereich

Temperaturbereich: -60° C bis + 230° C  
Standardbetriebsdruck: von Vakuum bis 40 bar  
**Für Anwendungen mit höherer Temperatur und / oder höherem Druck wenden Sie sich bitte an die Anwendungstechnik bei TEADIT®!**

#### Zulassungen:

TA Luft, WRAS,  
FDA & EG 1935/2004 & EU 10/2011 (alle inkl. Kleberücken)

### Wichtig! Einbauhinweis:

Um eine sichere Dichtverbindung zu gewährleisten, sind die Endstellen unbedingt mittels Schrägschnitt zu verbinden!  
Die detaillierte Montageanleitung bitte unbedingt beachten!



## Multidirektionales ePTFE-Dichtungsmaterial

### TEADIT® SH ePTFE-Dichtungsplatten

TEADIT® SH Produkte sind aus 100 % reinem, virginalen, multidirektional expandierten PTFE hergestellte, hochwertige Dichtungsplatten. Die durch den speziellen Herstellungsprozess erreichte multidirektionale Fibrillenausrichtung bewirkt eine nahezu identische Längs- wie Querfestigkeit und macht Dichtungen aus TEADIT® SH Platten zu einem der sichersten und zuverlässigsten Dichtungsmaterialien überhaupt. Kaltfluss und Kriechverhalten sind praktisch eliminiert, die Dichtungskennwerte wesentlich verbessert, die hervorragenden Eigenschaften von PTFE bleiben jedoch uneingeschränkt erhalten.

#### Vorteile

- Universell einsetzbare Dichtungsplatten für eine große Vielfalt von Anwendungen. Sie sind für alle Arten von Flanschen, alle Medien und für einen weiten Temperaturbereich geeignet. Strengste Reinheitsforderungen stellen kein Problem dar
- Außergewöhnliche mechanische Festigkeit und weniger Kaltfluss bei höheren Temperaturen verglichen mit anderen Arten von PTFE Dichtungen
- Exzellente Anpassungsfähigkeit
- Beim Verpressen verändert sich ausschließlich die Dichtungshöhe
- Unbegrenzt lagerfähig

#### Anwendungsgebiete:

- für alle druck- und spannungsempfindlichen Verbindungen
- bei aggressivsten Medien und höchsten Reinheitsanforderungen
- Flanschverbindungen, Gehäuseabdichtung von Pumpen, Getrieben, Kompressoren
- Abdichtung von Hand- und Mannlochöffnungen
- Lüftungsanlagen, Wärmetauscher, etc.

#### Lieferformen 24 SH und 30 SH

Plattengröße 1500 x 1500 mm in den Stärken von 0,5 bis 9 mm oder gestanzt als fertige Dichtung, ab 1,5 mm auch geprägt verfügbar.



#### Technische Daten:

Temperatur -268° C bis + 260° C  
(kurzzeitig +315° C)  
Betriebsdruck: von Vakuum bis 200 bar  
pH 0 bis 14  
Mindest-Flächenpressung  $Q_{min 0,01} = 20 \text{ MPa}$  (10 bar; 2 mm)  
Mindest-Flächenpressung nach Entlastung  $Q_{smin 0,01} < 10 \text{ MPa}$   
Maximale Flächenpressung  $Q_{max} > 240 \text{ MPa}$   
TA Luft/Leckage nach VDI 2440  $L = 2,6 \cdot 10^{-7} \text{ mbar l/(sm)}$   
TEADIT® 24 SH ist unter der Bezeichnung **TEADIT® 24 SH-R** in einer härteren, steiferen Ausführung in 1,5mm, 2,0mm und 3,0mm Dicke erhältlich. Bitte fordern Sie das entsprechende Datenblatt dafür an.

### TEADIT® 24 SH

#### Prüfungen: BAM

Zulassungen: FDA, TA Luft, Ausblassicherheit (VDI 2200), USP VI, WRAS, DVGW, EG 1935/2004, EU 10/2011, ABS



## Multidirektionales ePTFE-Dichtungsmaterial

### TEADIT® 30 SH

#### Vorteile

- TEADIT® 30 SH weist durch eine deutlich homogenere und feinere Fibrillierung ein drastisch, verbessertes Fließverhalten (PQR Wert), vor allem bei höheren Temperaturen
- Erfüllt die Anforderung des VCI Leitfadens zur Montage von Flanschverbindungen
- TEADIT® 30 SH vereinfacht **Flanschberechnungen nach EN 1591-1**

#### Prüfungen: BAM

Zulassungen: FDA, TA Luft, USP VI, ABS, Ausblassicherheit (VDI 2200), WRAS, DVGW, EG 1935/2004, EU 10/2011



#### Technische Daten:

Temperatur -268° C bis + 260° C  
(kurzzeitig +315° C)  
Betriebsdruck: von Vakuum bis 200 bar  
pH 0 bis 14  
Mindest-Flächenpressung  $Q_{min 0,01} = 22 \text{ MPa}$  (10 bar; 2 mm)  
Mindest-Flächenpressung nach Entlastung  $Q_{smin 0,01} < 10 \text{ MPa}$   
Maximale Flächenpressung  $Q_{max} > 240 \text{ MPa}$   
TA Luft/Leckage nach VDI 2440  $L = 8,3 \cdot 10^{-7} \text{ mbar l/(sm)}$

### TEADIT® 28 LS-LE Hochreine ePTFE Dichtungen mit Diffusionssperre

TEADIT® 28LS-LE biokompatible Dichtungen wurden speziell für die pharmazeutische, chemische und Lebensmittel-Industrie entwickelt. **Eine Diffusionssperre gewährleistet bereits bei niedrigster Flächenpressung eine außergewöhnlich hohe Dichtheit und resultiert in extrem niedrigen Leckagewerten.** 28LS-LE Dichtungen sind daher ideal für Verbindungen bei denen nur eine niedrige Flächenpressung aufgebracht werden kann.

#### Vorteile

- Erfüllen strengste Reinheitsanforderungen und sind für CIP (cleaning in place) und SIP (sterilising in place) Anwendungen geeignet.
- Hergestellt nach GMP Anforderungen. FDA und EG 1935/2004 Zertifikate vom Fraunhofer Institut bestätigen die Verwendbarkeit in der pharmazeutischen und Lebensmittel Industrie.
- Ideal für viele Flansch-Typen: Email, GFK, Glas, Plastik, auch geeignet für Metall-Flansche.
- GMP konforme Verpackung: Max. 2 Dichtungen pro Kunststoffüte / Kunststoffüten in Kartonumverpackung

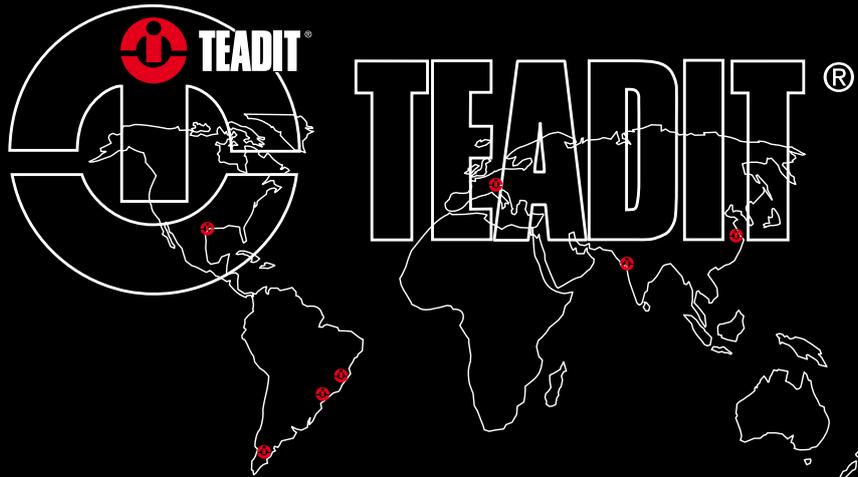
#### Zulassungen:

FDA, TA Luft, USP VI, Ausblassicherheit (VDI 2200), EG 1935/2004, EU 10/2011

#### Standard Dimensionen

Dicken: 3.0 und 6.0 mm  
DIN EN 1514 DN10 - DN800  
und PN 2,5 - PN 40 in IBC  
ASME B 16.21 #150 in 1/2" - 24" für FR & FF





**PTFE-Dichtungsmaterial** • strukturierte Dichtungsplatten • multidirektional exp. Flachdichtungsbänder  
 • multidirektional exp. Dichtungsplatten • monoaxial exp. Flachdichtungsbänder • monoaxial exp.  
 Flachdichtungsbreitbänder • **Stopfbuchspackungen** • Kohle-/Grafitpackungen • PTFE-Packungen • PTFE/  
 Aramid-Packungen • Aramid-Packungen • Glas-Packungen • Acryl-Packungen • Ramie-Packungen • Polyimid-  
 Packungen • Novoloid-Packungen • Nomex-Packungen • Packungsringe • **NA-Dichtungsplatten** • Kohle/Grafit/  
 NBR • Aramid/NBR • Zellulose/NBR • **Grafitplatten** • exp. Grafitplatten mit Glattblech • exp. Grafitplatten mit  
 Spießblech • exp. Grafitplatten ohne Einlagen • **Flachdichtungen** • gestanzte Dichtungen • gebördelte Dichtungen  
 • metallummantelte Dichtungen • Mannlochdichtungen • Deckeldichtungen • geflochtene Flachdichtungsbänder •  
 PTFE-Hüllendichtungen • Spiraldichtungen • Kammprofildichtungen • **Jampak** • Handpresse • Verbundmaterial •  
 Seal-Cage-System • **Kompensatoren** • Metallische und Nicht-Metallische Kompensatoren • **Zubehör** • Verschiedene  
 Packungsschneider • Packungszieher • Kreisschneider • **uvam**.

[www.teadit.eu](http://www.teadit.eu)



**TEADIT® International Produktions GmbH**  
 Europastraße 12, 6322 Kirchbichl, Tirol/Austria  
 Tel.: +43 5332 74000, [austria@teadit.eu](mailto:austria@teadit.eu)

Houston (USA), Rio de Janeiro (Brasilien), Campinas (Brasilien),  
 Buenos Aires (Argentinien), Shanghai (China), Vadodara (Indien)

Der Inhalt und die Darstellung dieser Unterlagen sind urheberrechtlich geschützt und geistiges Eigentum  
 der Firma TEADIT®. Jegliche Vervielfältigung, auch in übersetzter Form, ist nur mit schriftlicher Zustimmung des Urhebers gestattet.

Da alle in diesem Katalog angegebenen Parameter bezüglich Eigenschaften, Spezifikationen und Anwendungen nur ungefähre Werte darstellen und sich gegenseitig beeinflussen können, sollte die  
 jeweils spezifische Anwendung nicht ohne unabhängige Prüfung und Bewertung vorgenommen werden. Alle technischen Daten und Empfehlungen von TEADIT® basieren auf den bisher gemachten Erfahrungen.  
 Fehler bei der Auswahl von Dichtungen können zu Schäden führen. Angaben über Eigenschaften, Spezifikationen und Anwendungen erfolgen vorbehaltlich unangekündigter künftiger Änderungen.  
 TEADIT® übernimmt keine Haftung, welcher Art auch immer.